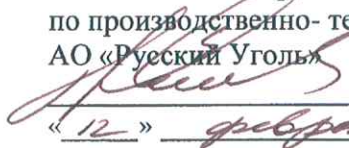


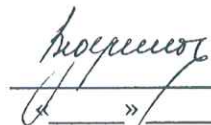
Согласовано:

Заместитель Генерального директора
по производственно-техническим вопросам
АО «Русский Уголь»


С.В. Ясюченя
«12» февраля 2025 год

Утверждаю:

Генеральный директор
АО «Амуруголь»


О.В. Ведерников
«___» _____ 2025 год

Техническое задание
на поставку и монтаж нестандартного промышленного оборудования

Предмет закупки: автоматическая централизованная система смазки
экскаватора ЭШ 20/90

Райчихинск
2025г.

Технического задания
на поставку и монтаж автоматической централизованной системы смазки
экскаватора ЭШ 20/90

СОДЕРЖАНИЕ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- Подраздел 1.1 Наименование
- Подраздел 1.2 Сведения о новизне
- Подраздел 1.3 Код ОКП

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.
- Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
- Подраздел 4.3. Требования по надежности
- Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
- Подраздел 4.5. Требования к комплектности

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

- Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
- Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО
ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ)
ПОСТАВКИ

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА
ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование

Автоматическая централизованная система смазки экскаватора ЭШ 20/90 (АЦСС ЭШ 20/90)

Подраздел 1.2 Сведения о новизне

Автоматическая централизованная система смазки экскаватора ЭШ 20/90 (АЦСС ЭШ 20/90) должна быть новой, выпуска не ранее 2025 года, (не бывшей в употреблении, не восстановленной), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц. При производстве автоматической централизованной системы смазки экскаватора ЭШ 20/90 не должны использоваться восстановленные узлы и агрегаты.

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Автоматическая централизованная система смазки экскаватора ЭШ 20/90 (АЦСС ЭШ 20/90) обеспечивает автоматическое смазывание узлов экскаватора ЭШ 20/90.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Автоматическая централизованная система смазки экскаватора ЭШ 20/90 изготавливается и соответствует нормам климатического исполнения УХЛЗ по ГОСТ 15150-69

Условия эксплуатации:

- режим работы экскаватора круглосуточный, круглогодичный;*
- температура воздуха от -40 до +40 °С;*
- относительная влажность 98% при +25°С.*

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры

Автоматическая централизованная система смазки экскаватора ЭШ 20/90 (АЦСС ЭШ 20/90) обеспечивает автоматическое смазывание узлов экскаватора:

подшипниковые узлы головных и поддерживающих блоков на стреле;

подшипниковые узлы блоков наводки и обводных блоков тяговых канатов;

оси роликового круга и поверхности катания рельс;

центральная цапфа;

подшипники редукторов подъемной и тяговой лебедок;

открытые зубчатые передачи подъемной и тяговой лебедок;

открытые зубчатые передачи механизма поворота (зубчатый венец z168 m50; вал-шестерни z10 m50)

узлы механизма шагания

Подраздел 4.2. Основные технико-экономические и эксплуатационные показатели
<i>Автоматическая централизованная система смазки экскаватора ЭШ 20/90 обеспечивает:</i> Увеличение производительности экскаватора. Снижение непроизводительных простоев. Снижение затрат на обслуживание. Увеличение ресурса запасных частей. Исключение человеческого фактора и возможности загрязнения смазки. Точно дозированной подачу в каждую точку смазывания.
Подраздел 4.3. Требования по надежности
<i>Поставщик гарантирует Покупателю, что приобретаемая им автоматическая централизованная система смазки экскаватора ЭШ 20/90 соответствует требованиям федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при разработке угольных месторождений открытым способом» приказ №436 от 10.11.2020 г., ГОСТ 27.002-2009, ГОСТ 27.003-90.</i>
Подраздел 4.4. Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>Поставщик обязан обеспечить автоматическую работу АЦСС и улучшение связанных с этим рабочих характеристик экскаватора ЭШ 20/90.</i>
Подраздел 4.5 Требования к комплектности
<i>Комплект поставки автоматической централизованной системы смазки экскаватора ЭШ 20/90 должен включать:</i> 1. Насосы с эл. приводом; 2. Питатели (распределители) смазки и масла; 3. Дозировочные устройства; 4. Панель управления; 5. Контроллер; 6. Панели распыления; 7. Форсунки распыления; 8. Смазочные станции; 9. Панели переключения; 10. ЗИП; 11. Программное обеспечение и программатор (notebook); 12. Комплект технической и эксплуатационной документации.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
<i>Поставщик обязан поставить продукцию по следующему адресу: Амурская область, Октябрьский район, село Варваровка, станция «Ерковцы». Монтаж автоматической централизованной системы смазки будет производиться на экскаватор ЭШ 20/90 установленный на ремонтной площадке в границах действующего горного участка, СП «Разрез «Ерковецкий».</i> 1. Автоматическая централизованная система смазки экскаватора ЭШ 20/90 должна соответствовать требованиям ГОСТ 27.002-2009, ГОСТ 27.003-90. 2. Отдельные узлы и агрегаты должны пройти комплекс контрольных испытаний на заводе изготовителе. Методы контроля – по ГОСТ, ТУ или заменяющим их техническим документам. Результаты контроля должны соответствовать требованиям действующих стандартов на проверяемые параметры.

3. После выполнения всех работ по монтажу АЦСС ЭШ 20/90 поставщик обязан провести настройку и испытания системы смазки в процессе работы экскаватора.

4. Завершающим этапом работ является проведение промышленных испытаний и безаварийная работа автоматической централизованной системы смазки экскаватора при экскавации горных пород в течении 72 часов. Во время перегона экскаватора с ремонтной площадки к месту ведения горных работ проверяется исправная работа системы в узлах механизма шагания. После завершения промышленных испытаний сторонами подписывается акт приёма передачи автоматической централизованной системы смазки в эксплуатацию.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

Поставщик передаёт Покупателю полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, в электронном виде и на бумажном носителе. А именно паспорта, инструкции по эксплуатации, руководства по ремонту, каталоги оборудования, схемы, спецификации, акты испытаний, сертификаты соответствия и другие документы, подтверждающие соответствие оборудования требованиям ГОСТ и ТУ и необходимые Покупателю в период эксплуатации оборудования.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Продукция упаковывается во избежание:

- расхищения;
- повреждения;
- предотвращения проникновения капельножидкой влаги во внутренние полости;

Поставщик несет ответственность за достаточность и надежность упаковки.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик гарантирует Покупателю бесперебойную работу поставляемого оборудования на весь период гарантийного срока, 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Поставщик гарантирует Покупателю, что приобретенное им оборудование отвечает требованиям ГОСТ 23660-79 «Система технического обслуживания и ремонта техники. Обеспечение ремонтпригодности при разработке изделий».

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставщик гарантирует Покупателю:

- устранять недостатки в соответствии с гарантийными обязательствами.
- расходы, связанные с устранением недостатков оборудования в течение гарантийного срока, несет Поставщик.
- при возникновении неисправностей в работе системы, оказывать техническую поддержку в поиске технических решений.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Отсутствуют

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

*Поставщик гарантирует покупателю, что приобретенное им оборудование отвечает:
- требованиям федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности при разработке угольных месторождений открытым способом» приказ №436 от 10.11.2020 г, ГОСТ 27.002-2009, ГОСТ 27.003-90.*

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Поставщик гарантирует Покупателю бесперебойную работу оборудования в течение гарантийного срока эксплуатации.

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ НЕСТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Вместе с продукцией Поставщик передаёт Покупателю перечень документов (в электронном виде и на бумажном носителе) на русском языке, подтверждающих качество оборудование и материалов: паспорт, акты испытаний, сертификаты соответствия и другие документы, подтверждающие соответствие системы ГОСТ и ТУ.

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Участник процедуры закупки должен обладать необходимыми сертификатами на товары и заключением экспертизы промышленной безопасности на товар, являющиеся предметом заключаемого договора. Не находится в процессе ликвидации или быть признанным по решению арбитражного суда несостоятельным (банкротом). Не являться организацией, на имущество которой наложен арест по решению суда, административного органа и (или) экономическая деятельность, которой приостановлена.

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Произвести поставку продукции в установленные в договоре сроки.

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся предоставляемая информация должна быть на русском языке.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

эксплуатации, возможным техническим неисправностям и способам их устранения.
1. Машинисты и помощники машинистов экскаватора – 14-16 человек.
2. Электромеханик – 2 человека.

РАЗДЕЛ 19. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИНЯТЫХ СОКРАЩЕНИЙ

№ п/п	Сокращение	Расшифровка сокращения
	Отсутствуют	

РАЗДЕЛ 20. ПЕРЕЧЕНЬ ПРИЛОЖЕНИЙ

№ п/п	Наименование приложения	Номер страницы
	Отсутствуют	

Заместитель генерального директора
по производству и технической политике



А.В. Инговатов

Заместитель генерального директора по
энерго-механическому хозяйству
главный механик


С.А. Удовиченко

«СОГЛАСОВАНО»

Начальник управления
- главный механик
А.О. «Русский Уголь»


А.С. Шулепов
10.02.2025г